



### Scheda Tecnica

# Riblene® FF 29

## Polietilene a bassa densità

### DESCRIZIONE

Il Riblene FF 29 è un polietilene a bassa densità (LDPE) ad elevato peso molecolare, idoneo ad essere trasformato con tecnologia blown film. Il Riblene FF 29 ha una buona tenacità allo stato fuso che consente una buona stabilità di bolla. I film prodotti con il Riblene FF 29 hanno ottimi valori di termo-retrazione e proprietà meccaniche.

### APPLICAZIONI

Il Riblene FF 29 è quindi consigliato per l' estrusione di film agricolo, per la produzione di film termo-retraibile medio fardellaggio ed imballaggio industriale e per blends.

### PROPRIETA'

#### TIPICHE

Proprietà	Metodo	Valore Tipico	
<b>Proprietà della Resina</b>			
Melt Flow Index <sub>190 °C / 2.16 kg (g/10')</sub>	ISO 1133	0.6	
Densità (g/cm <sup>3</sup> )	ISO 1183	0,921	
Punto di fusione (°C)	Metodo PE	111	
Temperatura di infragilimento	ASTM D746	<-75	
Temperatura di rammollimento Vicat	ISO 306/A	91	
<b>Proprietà<sup>1</sup> del film con spessore di 70 µm</b>			
Carico di snervamento	MD	ISO 527-3	10
	TD		10
Carico di rottura (MPa)	MD	ISO 527-3	26
	TD		25
Allungamento a rottura (%)	MD	ISO 527-3	400
	TD		600
Modulo secante 1% (MPa)	MD	ISO 527-3	160
	TD		180
Resistenza alla lacerazione (Elmendorf) (N/mm)	MD	ISO 6383-2	20
	TD		30
Resistenza all'impatto, F <sub>50</sub> (g) (Dart Drop Test)		ISO 7765-1	310
Coefficiente di frizione dinamico		ISO 8295	>0.5
Haze (%)		ISO 14782	14
Gloss, 45°		ASTM D2457	45

<sup>1</sup> Proprietà tipiche di un film estruso a BUR 1:3, spessore 70 µm.

Le proprietà del film sono da intendersi come tipiche e possono variare in funzione delle condizioni di lavorazione e del pacchetto degli additivi.

## CONDIZIONI DI ESTRUSIONE

---

Il Riblene FF 29 è facilmente lavorabile con impianti di filmatura in bolla. L'intervallo di temperatura del fuso suggerito è da 180°C a 210°C.  
Gli spessori consigliati sono da 40 a 150 micron

## STOCCAGGIO E TRASPORTO

---

Il Riblene FF 29 è fornito in granuli. Questo materiale è facilmente trasportabile con attrezzature progettate per polietilene convenzionale in granuli, ammesso che tali attrezzature consentano di evitare l'accumulo di polvere o di particelle di piccole dimensioni che sono contenute in tutte le resine di polietilene. Sia la polvere che le particelle di piccole dimensioni possono costituire un rischio di esplosione in particolari condizioni ambientali. Sugeriamo che il sistema di trasporto sia equipaggiato con filtri di adeguata dimensione, che operi e sia mantenuto in condizioni tali da evitare perdite e che sia protetto da adeguata messa a terra. Raccomandiamo inoltre che sia effettuata una buona manutenzione delle attrezzature.

Prima di utilizzare questo prodotto, consultare accuratamente le relative schede di sicurezza di POLIMERI EUROPA.

## DISPONIBILITA'

---

Per conoscere la disponibilità della resina e per informazioni su specifiche applicazioni si prega di contattare il più vicino ufficio vendite di POLIMERI EUROPA.

## DICHIARAZIONE DI CONFORMITA' ALIMENTARE

---

Il Riblene FF 29 è conforme ai regolamenti dell'Unione Europea, come pure di altri paesi, relativi all'uso di materiali plastici che debbano venire in contatto con prodotti alimentari. I certificati di conformità sono disponibili su richiesta.

---

### ASSISTENZA TECNICA

POLIMERI EUROPA SpA  
Piazza Boldrini 1  
20097 S. Donato Milanese (Milano)  
Tel. +39 02 520.1  
Fax +39 02 520.42436

POLIMERI EUROPA SAS  
Route des Dunes BP59  
F-59279 MARDYCK  
France  
Tel. +33 3 2823.5514  
Fax +33 3 2823.5520

### SEDE

POLIMERI EUROPA SpA  
Piazza Boldrini 1  
20097 San Donato Milanese (Milano)  
Tel. +39 02 520.1  
Fax +39 02 520.42901  
info.polyethylene@polimerieuropa.com  
www.polimerieuropa.com

---

**IMPORTANTE:** le informazioni e i dati contenuti nel presente documento debbono intendersi fornite a titolo generale come semplice indicazione del possibile utilizzo cui può essere destinato il prodotto interessato. Esse sono frutto della nostra conoscenza al momento della pubblicazione. Dal momento che il prodotto può essere utilizzato in diversi modi dai nostri clienti, ivi incluse anche le applicazioni qui indicate che debbono intendersi relative al miglior stato della tecnica, ed in considerazione che tali utilizzi sono sottratti al nostro controllo, POLIMERI EUROPA non potrà in alcun modo essere ritenuta responsabile per i risultati che si potranno ottenere dal trasformatore utilizzando il prodotto nei propri processi produttivi sia da solo che in combinazione con altre sostanze. Le informazioni qui contenute non potranno in nessun caso essere considerate quale assunzione di garanzia da parte di POLIMERI EUROPA né quale concessione di licenza d'uso del nostro prodotto relativamente a brevetti esistenti. L'utilizzatore finale, trasformatore dovrà sempre verificare in concreto l'idoneità del prodotto all'uso in cui intende destinarlo e la compatibilità dello stesso alle specificità dei propri processi produttivi. L'acquirente è tenuto a verificare se il possesso, l'utilizzo o la commercializzazione dei nostri prodotti siano subordinati a particolari disposizioni di legge in materia di igiene, ambiente e sicurezza, sia dei lavoratori che dei consumatori. L'onere di informare l'utilizzatore finale del prodotto è ad esclusivo carico dell'acquirente. POLIMERI EUROPA non potrà in alcun caso essere ritenuta responsabile qualora l'acquirente non adempia agli obblighi ed alle prescrizioni indicate nel presente documento.